

DANOPRIMER EP H

Imprimación epóxica 100% sólidos para suelos industriales, con alta adherencia, resistencia química y capacidad de trabajar sobre soportes húmedos.



Imprimación epóxica bicomponente 100% sólidos para recubrimientos de pisos industriales. Alta resistencia química, buena nivelación, penetración y adherencia a varios soportes. Soporta altos grados de humedad en el sustrato > 70%. La línea DANOPRIMER® constituye la base fundamental de todos los sistemas DANOFLOOR®. Su función principal es sellar la porosidad del concreto, promover la adherencia química y mecánica, y evitar la aparición de burbujas (pinholes) en las capas de acabado. Es el imprimante versátil por excelencia para sistemas epóxicos Danosa de 100% sólidos.. • Sistemas Recubrimientos: Se utiliza como puente de adherencia para los sistemas Danofloor Recubrimiento y Recubrimiento Antideslizante en zonas comerciales, residenciales y de logística. • Sistemas Autonivelantes: Actúa como sellador de poro obligatorio para evitar que el aire atrapado en el concreto migre hacia el mortero autonivelante de 1.3 - 3.0 mm. • Sistemas Multicapa: Sirve como base para el riego de arena DANOQUARTZ 40-60 a saturación, permitiendo la creación de superficies de alta resistencia mecánica y tráfico rodado.

Presentación

- Peso (kg): 20
- Código de producto: 750561

Datos Técnicos

Concepto	Valor	Norma
Densidad mezcla (g/cm ³)	1.19 ± 0.03	-
Resistencia a compresión (N/mm ²)	636	-
Resistencia a la flexión (N/mm ²)	780	-
Resistencia a tracción (N/mm ²)	400	-
Dureza Shore D a 23°C y 1 día	82 ± 5	-

Concepto	Valor	Norma
Viscosidad (cps)	4500 ± 200	-
Vida de la mezcla (pot life)	15 min	-
Tiempo de secado (8 mils/h)	3 ± 0.5	-

Datos Técnicos Adicionales

Concepto	Valor	Norma
Contenido en sólidos (%)	100	-
Viscosidad Stormer 23°C (KU)	133 ± 2	-
Gelificación (min)	18 ± 1	-

Campo de Aplicación

- Interior y exterior.
- Capa base en morteros epóxicos.
- Zonas secas y húmedas de producción industrial donde se requiere una base epóxica de alta penetración.
- Imprimante de sistemas epóxicos, uretanos, poliurea, impermeabilizantes, entre otros.
- Barrera de vapor hasta un 70% de humedad.

Ventajas y Beneficios

- Buena resistencia química.
- Excelente adherencia.
- Fácil aplicación.
- Secado rápido.
- Exento de disolventes.
- Flexibilidad y penetración adecuada para concretos.
- Alta resistencia a la humedad.

Modo de empleo

1. CONDICIONES DEL SUSTRATO (ESTADO INICIAL)

Antes de cualquier intervención, el sustrato debe cumplir con los siguientes requisitos:

- Sanidad y Resistencia: El concreto debe ser estructuralmente sano, con una resistencia a la compresión entre 15 y 40 MPa (153 a 408 kgf/cm²) y una resistencia a la tracción (Pull-off) de al menos 1.5 MPa.
- Edad del Concreto: Debe tener un tiempo de curado mínimo de 28 días.
- Libre de Contaminantes: La superficie debe estar totalmente libre de agentes que impidan la adherencia, tales como:
 - Aceites y grasas (minerales o vegetales).
 - Líquidos de curado (parafínicos o acrílicos).

- Desmoldantes de cimbra.
 - Polvo, partículas sueltas y lechada de cemento superficial.
 - Pinturas o recubrimientos antiguos en mal estado.
 - Sales, químicos o residuos de caucho (huellas de montacargas).
- Humedad: El contenido de humedad debe ser inferior al 4%. No debe existir presión hidrostática negativa ni humedad ascendente.

2. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La durabilidad y adherencia del recubrimiento depende directamente de la calidad de la preparación mecánica de la superficie. Es obligatorio realizar los siguientes pasos:

- Limpieza Química Previa: Si existen manchas profundas de aceites o grasas, se deben eliminar con agentes desengrasantes industriales o vapor de agua antes del tratamiento mecánico para evitar que el disco de lijado extienda el contaminante.
- Tratamiento Mecánico (Lijado o Destroncado): Es indispensable realizar un proceso de lijado industrial, destroncado o desbastado con discos de diamante. Este procedimiento tiene dos objetivos críticos:
 - Retiro de Contaminantes: Eliminar físicamente la capa superficial de lechada de cemento y cualquier contaminante (grasas, pinturas viejas) que haya penetrado los primeros milímetros del poro.
 - Generación de Perfil de Anclaje: Crear una rugosidad superficial (textura similar a una lija de grano medio) que permita el anclaje mecánico del epóxico. Se recomienda alcanzar un perfil CSP 2 o CSP 3 según las guías del ICRI.
- Eliminación de Residuos: Una vez terminado el tratamiento mecánico, se debe retirar todo el polvo resultante mediante aspirado industrial de alta potencia. No se recomienda el uso de aire comprimido (puede contener aceite) ni el lavado con agua (reintroduce humedad al poro).
- Inspección Final: La superficie preparada debe verse mate, con el poro abierto y libre de cualquier brillo o película superficial.

3. HOMOGENEIZACIÓN Y MEZCLA

El éxito de los productos bicomponentes (A+B) depende de una reacción química uniforme:

- Agitación Individual: Batir el Componente A (resina) para dispersar los pigmentos que hayan podido decantar.
- Vertido: Verter el Componente B (endurecedor) sobre el Componente A. Nunca realizar mezclas parciales a ojo; utilizar báscula si no se mezcla el kit completo.
- Mezclado Mecánico: Utilizar un mezclador eléctrico de baja revolución (300-400 rpm) durante 3 minutos hasta obtener una masa homogénea y sin vetas.
- Trasvase: Se recomienda pasar la mezcla a un envase limpio y volver a batir por 1 minuto para evitar que residuos sin mezclar en las paredes del envase original contaminen la aplicación.

4. PROCESO DE APLICACIÓN DANOPRIMER® EP H

- **Aplicación:** DANOPRIMER® EP H deberá aplicarse sobre el soporte previamente preparado, asegurando que este se encuentre seco, limpio, cohesivo y libre de contaminantes. La aplicación se realizará mediante rodillo de pelo corto, brocha o llana de goma, dependiendo de la rugosidad y absorción del soporte. DANOPRIMER EP H debe extenderse de forma uniforme, evitando acumulaciones, encharcamientos o zonas sin cubrir. En superficies muy absorbentes o de alta porosidad, se recomienda trabajar el producto en sentido cruzado para favorecer su correcta penetración en el soporte. Durante la aplicación, se debe garantizar que el imprimante penetre en el sustrato y selle adecuadamente el poro, actuando como puente de adherencia para las capas posteriores. No se debe diluir el producto salvo indicación expresa del fabricante.
- **Inspección y control:** Una vez aplicado, la superficie deberá presentar un acabado continuo, con brillo uniforme tipo “satinado”, indicativo de una correcta saturación del soporte. En caso de que el

sustrato absorba completamente el producto y se observe un acabado mate o zonas “secas”, será necesario aplicar una segunda mano de imprimación hasta lograr la saturación completa. Se debe verificar que no existan zonas sin imprimir, acumulaciones excesivas de producto, formación de burbujas o poros abiertos ni contaminación superficial posterior a la aplicación. La correcta aplicación del imprimante DANOPRIMER EP H es crítica para garantizar la adherencia y el desempeño del sistema posterior, por lo que cualquier defecto deberá ser corregido antes de continuar con las siguientes capas.

- **Condiciones de aplicación:** Aplicar con temperaturas del soporte y ambiente entre 5 °C y 35 °C, y siempre con el soporte al menos 3 °C por encima del punto de rocío, para evitar condensaciones. No aplicar sobre soportes húmedos o con humedad ascendente.

5. TIEMPOS DE ACTIVACIÓN

Temperatura	Mínimo para sobrecapa	Máximo para recapa (Ventana de activación)
10 °C	12 horas	48 horas
20 °C	8 horas	24 horas
30 °C	4 horas	18 horas

Tiempo de espera:

Respetar los tiempos de secado indicados en ficha técnica antes de la aplicación de capas posteriores. El imprimante debe encontrarse seco al tacto, pero aún dentro de la ventana de repintado para garantizar la adherencia entre capas.

CONSUMO TEÓRICO:

- SISTEMA DANOFLOOR® RECUBRIMIENTO: 0,2
- 0,3 kg/m²
- SISTEMA DANOFLOOR® AUTONIVELANTE: 0,2
- 0,3 kg/m²
- SISTEMA DANOFLOOR® MULTICAPA: 0,3
- 0,5 kg/m²

Este consumo se basa en la aplicación práctica con rodillo en una superficie lisa en óptimas condiciones. Este rendimiento es orientativo, ya que diversos factores como la porosidad de la superficie, la temperatura, la humedad y el método de aplicación o el acabado requerido pueden modificar el consumo. El consumo dependerá de la **rugosidad y absorción del soporte**. Como referencia, consultar la ficha técnica del producto correspondiente. En soportes altamente absorbentes, el consumo puede incrementarse debido a la necesidad de aplicar una segunda capa para lograr la saturación adecuada.

Precauciones

- Limpie las herramientas con agua nada más acabar. Si tuviera restos sólidos de suciedad recomendamos raspar.
- No aplicar ante riesgo inminente de helada o lluvia.
- No utilizar en superficies inundadas continuamente, piscinas y depósitos.
- No aplicar con temperaturas inferiores a 5 °C, no aplicar con humedades relativas superiores al 85 % ni sobre soportes mojados.
- Requiere arenado para mejorar su perfil de anclaje.
- Consulte la ficha de seguridad.

Manipulación, Almacenaje y Conservación

- Almacenar en un lugar fresco y seco.
- Conserve el producto entre 5 °C y 35 °C durante un periodo máximo de 24 meses. El producto debe guardarse en su envase original, cerrado, con su número de referencia y su etiqueta.

Aviso

- Las informaciones contenidas en este documento y en cualquier otro asesoramiento proporcionado, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de DANOSA cuando los productos son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales y de acuerdo a las recomendaciones de DANOSA. La información se aplica únicamente a la (s) aplicación (es) y al (los) producto (s) a los que se hace expresamente referencia. En caso de cambios en los parámetros de la aplicación, o en caso de una aplicación diferente, consulte el Servicio Técnico de DANOSA previamente a la utilización de los productos DANOSA. La información aquí contenida no exonera la responsabilidad de los agentes de la edificación de ensayar los productos para la aplicación y uso previsto, así como de su correcta aplicación conforme a la normativa legal vigente. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta. DANOSA se reserva el derecho de modificar, sin previo aviso, los datos reflejados en la presente documentación. Página web: **www.danosa.com** E-mail: **info@danosa.com** Teléfono: **+57 318 856 5749**