

DANOCOAT 250

Membrana de poliurea pura continua y sin solapes de alta resistencia mecánica, química y elevada elasticidad.



EPD®



EPD S-P-03356



ETE 17/ 0401

Membrana aromática, de poliurea 100% pura, de dos componentes, libre de disolventes y plastificantes, con 100% de contenido en sólidos, que cura en pocos segundos; para una impermeabilización con elevada elasticidad, capacidad de puenteo de fisuras, excelente resistencia química y a la abrasión. Es una membrana versátil, apta para la impermeabilización, el revestimiento y protección de diversos tipos de soporte contra impactos, desgaste o abrasión. Se aplica mediante un equipo de proyección a alta presión y alta temperatura.

Presentación

- Color: Azul
- Código de producto: 750784

Datos Técnicos

Concepto	Valor	Norma
Adherencia al hormigón (con DANOPRIMER EP) (N/mm ²)	3.7	ASTM D4541
Elongación a rotura (%)	>400	ISO 527-3
Resistencia a tracción (N/mm ²)	> 21	ISO 527-3
Ensayo desgarro iniciado (N/mm)	165	UNE-EN 12310-2
Ensayo desgarro tipo clavo (N/mm)	109	UNE-EN 12310-1
Resistencia a la abrasión Taber	< 125 mg	ASTM D4060
Dureza (Shore A)	90	ASTM 2240

Datos Técnicos Adicionales

Concepto	Valor	Norma
Adherencia por tracción indirecta (Hormigón con DANOPRIMER EP)	3,7 N/mm²	ASTM D4541
Resistencia al desgaste Taber	21 mg	ASTM D4060
Dureza Shore A	90	ASTM 2240
Resistencia a la tracción	15 N/mm²	ASTM D412
Elongación	> 400 %	ASTM D412

Datos Técnicos Adicionales

Concepto	Valor	Norma
Compatibilidad con agua potable según RD 3/2023	Apto	UNE-EN 12873-2 Parte 2

Campo de Aplicación

- Impermeabilización de balcones y terrazas.
- Impermeabilización de cubiertas.
- Impermeabilización de graderíos y escaleras de acceso.
- Impermeabilización de pasarelas peatonales.
- Pavimentos y cubiertas de aparcamientos.
- Impermeabilización de piscinas, cubetos de retención, tanques y silos.
- Impermeabilización y protección contra la abrasión de las superficies metálicas.
- Protección de hormigón, acero y otros materiales en ambientes químicamente agresivos.

Ventajas y Beneficios

- Gran resistencia a la penetración de raíces.
- Impermeabilidad excelente y estanqueidad total.
- Membrana continua sin solapes, de excelente adherencia y adaptable a cualquier geometría del soporte.
- Buena resistencia química, especialmente al agua estancada e hidrólisis.
- Excelente resistencia mecánica a la abrasión, tracción y cambios de temperatura (-40°C a +140°C).
- Elevada elasticidad capaz de puentear fisuras incluso a bajas temperaturas
- Curado y secado instantáneo en apenas unos segundos.
- Ejecución de obra muy rápida sin generar molestias.
- Apto para tráfico rodado y peatonal.
- Aplicación de altos espesores con una sola pasada. Acabado estético con multiples colores y texturas.
- Respetuoso con el medio ambiente: Libre de disolventes y sin plastificantes.

Soporte

- Hormigón, cerámica, acero, chapa, aluminio, PVC envejecido (Contactar con el Departamento Técnico para un análisis del sistema), láminas asfálticas, espuma de poliuretano densidad >50 kg/m³, madera, etc.

Preparación del soporte

- **HORMIGÓN / MORTERO:** El soporte debe tener al menos 28 días de curado, y una resistencia a compresión igual o superior a 25 MPa. El contenido de humedad residual debe ser inferior a 8 %. La temperatura del sustrato debe estar al menos 3 °C por encima de la temperatura de punto de rocío. Se deben eliminar todas las partículas sueltas, o contaminantes, que afectan a la adherencia, empleando medios mecánicos para el lijado, fresado, o granallado. Antes de aplicar la imprimación DANOPRIMER® EP, se deben reparar los defectos que presente el soporte. Las coqueras, o zonas con falta de material, deberán rellenarse con mortero de reparación tipo R3, según EN 1504-3. Las fisuras existentes deberán ser abiertas con disco de diamante hasta una profundidad de 1 a 2 cm, aspirar el polvo generado y rellenar con masilla elástica de base poliuretano ELASTYDAN® PU40. Si las fisuras tienen desplazamiento, posteriormente se aplicará en toda su longitud una banda autoadhesiva DANO BAND® Butyl de 75 mm de ancho.
- **LÁMINAS ASFÁLTICAS / REVESTIMIENTOS BITUMINOSOS:** Toda la superficie se debe limpiar para eliminar las partículas sueltas o mal adheridas, polvo y demás sedimentos. La lámina debe estar pegada al soporte o fijada mecánicamente. No aplicar sobre revestimiento bituminoso pegajoso o mal adherido. Sobre este tipo de soporte se debe aplicar imprimación DANOPRIMER® PU2K.
- **METAL / ACERO:** Las superficies metálicas deben estar preparadas con chorro de arena a SA 2,5. Para eliminar los aceites y las grasas deben ser efectuadas limpiezas con disolventes. Se debe aplicar imprimación DANOPRIMER® PU. Aplicar la imprimación como máximo 8 horas después del tratamiento con chorro de arena para evitar la oxidación de la superficie.

Modo de empleo

EQUIPO DE APLICACIÓN

DANOCOAT® 250 se aplica utilizando equipo de proyección de alta presión para dos componentes con calentamiento y relación de mezcla 1: 1 en volumen. Por ejemplo Graco Reactor E-XP2, H-XP2, o Gama Evolution G-30H, G-250H.

DOTACIÓN TEÓRICA:

- 2,0 a 2,2 kg/m² de producto, que corresponden en un soporte liso a un espesor de 1,9 a 2 mm. En soportes irregulares, se debe aumentar la dotación por m², para mantener los espesores.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Agitar durante al menos 4 minutos el componente B con un agitador mecánico a bajas revoluciones (300 a 400 rpm), hasta que haya una mezcla homogénea. Se recomienda mantener la agitación del componente B durante toda la aplicación a muy bajas revoluciones para mantener su homogeneidad. Colocar el equipo en recirculación y calentar los componentes hasta alcanzar las temperaturas recomendadas. Se deben hacer pruebas de proyección iniciales para comprobar el correcto mezclado y dosificación de los componentes, comprobando el aspecto y secado al tacto, así como verificar los espesores obtenidos en función del número de pasadas. Repetir estas comprobaciones a intervalos periódicos durante la aplicación.

APLICACIÓN DE LA MEMBRANA

Se debe hacer la aplicación de la membrana de forma continua, haciendo un reparto homogéneo del producto en toda la superficie, con una dotación de unos 2 kg/m² de producto, que corresponden en un soporte liso a un espesor de 1,9 mm. En soportes irregulares, se debe aumentar la dotación por m², para mantener los espesores mínimos recomendados. Consultar al departamento técnico espesores adecuados a cada tipo de uso y sistema.

INTERVALOS DE REPINTADO

En la siguiente tabla se indican los intervalos de tiempo mínimos y máximos para llevar a cabo el

repintado sobre la membrana DANOCOAT® 250 de las capas de rodadura, capas de sellado y protección, o la aplicación de la misma membrana DANOCOAT® 250 en caso de junta de trabajo, sin necesidad de reactivar la superficie.

PRODUCTO	TIEMPO MÍNIMO (HORAS)			TIEMPO MÁXIMO (HORAS)		
	Temperatura			Temperatura		
	10 °C	20 °C	30 °C	10 °C	20 °C	30 °C
DANOCOAT® 250	Inmediato			6	4	2
CAPA DE RODADURA	24	12	6	*	*	*
TOP COAT	6	4	2	24	18	12

* No hay tiempo máximo si la capa hay sido espolvorada con árido hasta saturación y el soporte está seco y limpio de cualquier tipo de contaminante. En caso de que la aplicación se haya interrumpido, y se sobrepasen los tiempos máximos de repintado indicados, se deberá reactivar la superficie de la membrana aplicando una capa de DANOPRIMER® PU, como puente de unión.

Si la interrupción de los trabajos es por un tiempo superior a 2 semanas, se deberá hacer un lijado de la superficie de la membrana, limpieza con disolvente y aplicación de puente de unión DANOPRIMER® PU.

CAPA DE SELLADO Y ACABADO

DANOCOAT® 250 es una poliurea aromática que expuesta a los rayos U.V. sufre una decoloración, que provoca un cambio estético, aunque sus propiedades mecánicas no se ven afectadas.

No obstante, para asegurar un efecto estético durable, recomendamos la aplicación de una o dos capas de DANOCOAT® PUR 2C 2C sobre la membrana DANOCOAT 250. Se recomienda espolvoreo de árido de sílice DANOQUARTZ SP49 en la última capa del sistema para conseguir una superficie antideslizante. Se colocará un geotextil DANOFELT sobre la membrana de poliurea DANOCOAT 250, a modo de protección, cuando sobre ella se extienda una capa de hormigón/mortero.

COMPROBACIÓN DE CONDICIONES AMBIENTALES

Verificar antes de iniciar la proyección que las condiciones ambientales y del soporte son adecuadas:

- Temperatura entre +5°C y +40°C y humedad relativa < 85%.
- Velocidad del viento < 20 km/hora.
- Temperatura de soporte, al menos 3°C por encima de la Temperatura del Punto de Rocío.

Manipulación, Almacenaje y Conservación

- Mantener los recipientes herméticamente cerrados y no expuestos a temperaturas extremas (almacenar entre 15 °C y 25 °C) durante un período no superior a 12 meses a 20 °C / 50% H.R. Los cuatro últimos dígitos del número de lote indicados en la etiqueta corresponden a la fecha de fabricación del producto (mes/año).

Limpieza de las herramientas

- Si el producto está fresco: con agua
- Si el producto está seco: acción mecánica, raspado.

Seguridad e higiene

- Consulte la ficha de seguridad de los dos componentes.

Aviso

- Las informaciones contenidas en este documento y en cualquier otro asesoramiento proporcionado, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de DANOSA cuando los productos son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales y de acuerdo a las recomendaciones de DANOSA. La información se aplica únicamente a la (s) aplicación (es) y al (los) producto (s) a los que se hace expresamente referencia. En caso de cambios en los parámetros de la aplicación, o en caso de una aplicación diferente, consulte el Servicio Técnico de DANOSA previamente a la utilización de los productos DANOSA. La información aquí contenida no exonera la responsabilidad de los agentes de la edificación de ensayar los productos para la aplicación y uso previsto, así como de su correcta aplicación conforme a la normativa legal vigente. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta. DANOSA se reserva el derecho de modificar, sin previo aviso, los datos reflejados en la presente documentación. Página web: **www.danosa.com** E-mail: **info@danosa.com** Teléfono: **+57 318 856 5749**