

Ucrete[®] MF

Recubrimiento autonivelante de muy altas prestaciones

DESCRIPCIÓN

Ucrete[®] MF es una tecnología única de resina de poliuretano de muy altas prestaciones con excepcional resistencia a ataques químicos.

Ucrete[®] MF proporciona un acabado de protección con textura lisa, adecuado para aplicaciones en entornos predominantemente secos.

Su superficie densa e impermeable proporciona un acabado ideal para aplicaciones en la industria de alimentos, farmacéutica y manufacturera, incluyendo hospitales y almacenes, laboratorios, zonas de procesado y almacenes donde se requiera piso industrial robusto de larga duración.

Los sistemas de pisos industriales Ucrete[®] han sido ampliamente colocados desde 1969 en la industria durante más de cuarenta años; y muchos de estos pisos continúan en servicio hasta el día de hoy.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Resistencia a la temperatura
- No contaminante
- Resistencia química
- Calidad del aire
- Resistencia al impacto
- Permeabilidad
- Resistencia al deslizamiento
- Tolerancia a la humedad del soporte

USOS RECOMENDADOS

- Industria agroalimentaria
- Industria química
- Industria farmacéutica
- Industria minera

SUSTRATOS

- Hormigón

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

El revestimiento Ucrete[®] MF en 4mm es totalmente resistente a derrames y vertidos hasta los 70°C.

NO CONTAMINANTE

Ucrete[®] MF es libre de solventes y no contaminante según lo ensayado por Campden & Choreywood Food Research Association.

	
Master Builders Solutions UK Ltd, 19 Broad Ground Road, Lakeside, Redditch, B98 8YP, UK. 04	
01040061 EN 13813:2002 SR-B>2,0-AR0,5-IR>4	
Recubrimiento a base de resina sintética	
Reacción al fuego:	B _{fl} - s1
Emisión de sustancias corrosivas:	NPD
Permeabilidad al agua:	NPD
Resistencia mecánica:	NPD
Resistencia al desgaste:	AR0,5
Resistencia a tracción:	B>2,0
Resistencia al impacto:	IR>4
Aislamiento acústico:	NPD
Absorción acústica:	NPD
Resistencia térmica:	NPD
Resistencia química:	NPD
Resistencia eléctrica:	NPD



RESISTENCIA QUÍMICA

Ucrete[®] MF ofrece una excepcional resistencia a un amplio número de agentes químicos agresivos. Por ejemplo, **Ucrete[®]** es resistente a derrames de los siguientes tipos de productos químicos comúnmente utilizados:

- La mayor parte de los ácidos orgánicos diluidos y concentrados tales como: ácido acético, ácido láctico, ácido oleico y ácido cítrico tal y como frecuentemente se encuentran en la industria agroalimentaria.
- Ácidos minerales diluidos: clorhídrico, nítrico, fosfórico y sulfúrico
- Alcalis diluidos y concentrados, incluyendo el hidróxido de sodio al 50% de concentración.
- Grasas animales y aceites vegetales, así como esencias y potenciadores de sabor de azúcares.

Ucrete[®] MF

Recubrimiento autonivelante de muy altas prestaciones

- Aceites minerales, keroseno, gasolina y líquido de frenos.
- Un amplio rango de disolventes orgánicos incluyendo el metanol, xileno, éter y disolventes colorados.

Nota: Con algunos productos químicos, pueden aparecer manchas o decoloraciones dependiendo de la naturaleza del derrame y de los procedimientos de limpieza empleados.

Se encuentra disponible una tabla de resistencias químicas ampliada. Para información detallada, consultar previamente a su representante local MASTER BUILDERS SOLUTIONS.

CALIDAD DEL AIRE

Ucrete[®] ha sido distinguido con el sello de oro Air Confort Gold tras pasar satisfactoriamente intensos ensayos en cámaras de medición de compuestos orgánicos volátiles (VOCs) y auditorías de control de calidad y procedimientos productivos.

Este distintivo demuestra que Ucrete[®] es un producto extremadamente limpio sin ningún compuesto volátil que pueda contaminar los productos alimenticios o afectar al bienestar del personal.

Todos los sistemas Ucrete[®] poseen un nivel de emisiones muy bajo cumpliendo con todos los requisitos de emisiones europeos para sistemas de pavimentos de uso interior, incluyendo AgBB en Alemania, M1 en Finlandia y Affsset en Francia. Ucrete[®] ha sido clasificado como A+, calificación francesa que establece la tasa más baja de emisiones.

Para más información, contacte con su representante local de MASTER BUILDERS SOLUTIONS.

RESISTENCIA AL IMPACTO

Con altas resistencias mecánicas y un módulo elástico bajo Ucrete[®] MF es muy tenaz y capaz de soportar cargas de impacto severas. Teniendo en cuenta que ningún material es indestructible y que eventualmente pueden aparecer delaminaciones superficiales, las rupturas frágiles, que resultan en fisuración y falta de adherencia, son desconocidas en los sistemas Ucrete[®].

PERMEABILIDAD

Ucrete[®] MF muestra una absorción cero cuando se ensaya según CP.BM2/67/2.

RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO

La superficie del Ucrete[®] MF posee un coeficiente de fricción determinado según EN 13036 Parte 4 utilizando una goma 4S sobre superficie húmeda de:

Ucrete[®] MF 35

La superficie del Ucrete[®] MF se clasifica según la norma DIN 51130 como:

Ucrete[®] MF R 10 V-

La resistencia al deslizamiento óptima sólo puede ser mantenida mediante una limpieza regular.

TOLERANCIA A LA HUMEDAD DEL SOPORTE

Los sistemas Ucrete[®] son totalmente tolerantes a la humedad residual del soporte y pueden ser instalados directamente transcurridos 7 días desde la puesta en obra del hormigón, o bien sobre hormigón viejo de buena calidad con contenidos de humedad elevados, sin la utilización de las imprimaciones especiales.

Este factor permite la programación rápida de mantenimientos y trabajos de rehabilitación de instalaciones, incluso en zonas de procesado en húmedo.

En cualquier caso, deberá existir una barrera de vapor correctamente instalada y operativa bajo la solera.

CALIDAD DEL SOPORTE

Los soportes de concreto deberán encontrarse visiblemente secos y poseer una resistencia a tracción superior a 1.5 MPa.

Para más información, consultar el Manual de Pisos Industriales Ucrete[®].

TIEMPO DE CURADO

En condiciones normales, los pisos industriales Ucrete[®] MF pueden ser puestos en servicio a las 24 horas desde su puesta en obra.

PARA MEJORES RESULTADOS

Utilizar siempre mezclas completas. No añadir ninguna sustancia que pueda modificar las propiedades del recubrimiento.

Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza a utilizar sobre los recubrimientos Ucrete[®].

Ucrete® MF

Recubrimiento autonivelante de muy altas prestaciones

DATOS TÉCNICOS

COMPOSICIÓN

Ucrete® MF es un revestimiento en base a resina de poliuretano de muy altas prestaciones y áridos seleccionados.

RENDIMIENTO

Espesor de 4 mm: 8 a 10 kg/m²
Espesor de 6 mm: 12 a 14 kg/m²

COLOR

Ucrete® MF está disponible en 8 colores: Rojo, amarillo, verde, naranja, gris, crema, azul y verde/marrón.

Los sistemas Ucrete® han sido formulados para proporcionar una elevada resistencia al impacto y a la temperatura. Debe tenerse en cuenta que en zonas de exposición directa con los rayos UV, los pisos industriales suelen tornar en un color amarillo siendo este fenómeno más evidente con los colores claros.

LIMPIEZA

Los sistemas de pisos industriales Ucrete® están certificados para utilizarse en instalaciones que operan con el sistema de seguridad alimenticia HACCP.

El mantenimiento y la limpieza regular mejorarán la vida y aspecto del pavimento. Ucrete® MF es limpiable con los productos químicos y procedimientos industriales estándar.

Se recomienda el empleo de máquina limpiadora (fregadora-secadora) estándar para la industria alimentaria. Para más información, debe consultarse con el proveedor habitual de productos químicos y equipos de limpieza.

ALMACENAMIENTO

Todos los componentes de Ucrete® MF deben almacenarse en lugar seco, elevados del suelo, sin radiación directa de la luz solar, protegido de la intemperie, en sus envases originales y en ambientes con temperaturas de +5 a +30°C.

Los componentes 1 y 2 deben ser protegidos de heladas. Para el tiempo de conservación en estas condiciones, ver etiqueta del envase.

CONTENIDO DE COV

Ucrete® MF es libre de solventes y no contaminante según lo ensayado por Campden & Choreywood Food Research Association.

SEGURIDAD

Lea, entienda y siga la información contenida en la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) y de la etiqueta del producto antes de usar. La SDS puede obtenerse solicitando a su representante de ventas de MASTER BUILDERS SOLUTIONS.

DATOS DE ENSAYO

PROPIEDAD	RESULTADOS	METODO DE ENSAYO
Densidad. kg/m ³	1970	BS 6319: Parte 5
Resistencia a la compresión, MPa	48 - 53	EN 13892-2
Resistencia a la tracción, MPa	9	EN 13892-2
Resistencia a la flexión, MPa	18 – 21	ISO 178
Módulo de compresión, MPa	3250 – 4000	BS 6319: Parte 6
Absorción de agua	0	CP. BM2/67/2
Resistencia al impacto	IR>4	EN 13813:2002
Adherencia al hormigón	Falla del hormigón	EN 13892-8
Coefficiente de expansión térmica °C-1	3,6 x 10-5	ASTM C531: Parte 4.05
Ensayo al fuego	Bfl – s1	EN 13501: Parte 1

Muestras curadas durante 28 días a 20°C. Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.

Ucrete[®] MF

Recubrimiento autonivelante de muy altas prestaciones

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones.

Los datos e informaciones reproducidos se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada. Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición: 08/08/2023

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Master Builders Solutions Brasil Ind. e
Com. de Químicos para Construção Ltda.
Avenida das Nações Unidas,
14.171, Morumbi
Sao Paulo – SP, Brasil
Tel: +55 11 2718 5507
<https://www.master-builders-solutions.com/pt-br>

Master Builders Solutions Chile Ltda.
Rio Palena 9665, Pudahuel
Núcleo Empresarial ENEA
Santiago de Chile, Chile
Tel: +56 2 2799 4300
<https://www.master-builders-solutions.com/es-cl>

Master Builders Solutions Perú S.A.
Jr. Plácido Jiménez N° 630
Lima, Perú
Tel: +51 1 219 0630
<https://www.master-builders-solutions.com/es-pe>

Master Builders Solutions Colombia S.A.S
Tel: +57 1 632 20 90
<https://www.master-builders-solutions.com/es-co>

Master Builders Solutions Ecuador S.A.
Tel : + 593 2397 9500
<https://www.master-builders-solutions.com/es-ec>

Para obtener más información, visítenos en www.master-builders-solutions.com/